

機 械 仕 様 書

名 称 : 卓上内外面 1 軸研磨機
(主軸旋回仕様)

製 番 :

客 先 :

株式会社日本精機研究所
工場・本部 〒410-0001
沼津市足高字尾上 549 - 1
TEL 055-922-1111
FAX 055-922-0088

--	--	--	--

1. 機械名称：卓上内外面1軸研磨機

2. 機械概要：本機は、手動にて研磨治具を装着し起動ボタンにて主軸回転・針軸回転・揺動角度振りの一連の作業を半自動で行う装置である。

3. 加工仕様：加工対象物：打ち合わせとする
研磨治具：外面用治具（NSK特殊治具）
内面用治具（NSK特殊治具）

4. サイクルタイム：研磨時間（作業者タイマー設定）にて設定しワークにより変動します。

5. 装置構成：①主軸（手動旋回式）（手動高さ調整）（回転速度はボリューム調整）
（オプションにて変速をタイマー及びボリュームにて設定可）
主軸は中空になっており水や温水を通し特殊治具で洗浄が行える。
②針軸（手動高さ調整）（回転速度はボリューム調整）
（オプションにて変速をタイマー及びボリュームにて設定可）
針軸は中空になっており真空でワーク吸引出来ます。
③揺動軸（揺動速度はボリューム調整）（揺動角度は手動調整）
（オプションにて変速をタイマー及びボリュームにて設定可）
④機電一体型

6. 外観寸法：装置縦方向 約500mm
装置横方向 約300mm
装置奥方向 約380mm

機械重量 約20kg

7 機械仕様

NO	主要ユニット	構成ユニット/主要項目	内 容	備 考
1	主軸	仕様	スピンドル： 深溝玉軸受 駆動方法： ベルト プーリ比： 1 : 1 最高回転数： 1400 (rpm) 主軸回転方向： 正転・逆転可 主軸回転数： ボリューム設定 (オプションで一速・二速の変速可)	
		モーター (各軸に取付け)	スピードコントロールモーター 4W AC100V 回転数範囲： 90~1400 (rpm)	別エンタル製
2	主軸旋回	仕様	旋回角度： 0~15° 調整方法： 手動 高さ調整方法： 手動	
3	針軸	仕様	スピンドル： 深溝玉軸受 駆動方法： ベルト プーリ比： 1 : 1 最高回転数： 1400 (rpm) 主軸回転数： ボリューム設定 (オプションで一速・二速の変速可)	
		モーター (各軸に取付け)	スピードコントロールモーター 4W AC100V 回転数範囲： 90~1400 (rpm)	別エンタル製
4	揺動軸	仕様	移動量： -15° ⇔ 0度 ⇔ +15° 駆動方法： クランク軸(角度調整は手動) 揺動スピード： ボリューム設定 (オプションで一速・二速の変速可)	
		モーター (5軸を動かす)	スピードコントロールモーター 60W AC100V ギヤヘッド ギヤ比： 1 : 36	別エンタル製
5	制御装置	制御装置	形 式： リレー回路	別エンタル製
6	装備品	特殊内面治具 特殊外面時具 主軸特殊チャック 荷重用オモリ	特殊 標準 特殊 標準 特殊 標準 種類は打ち合わせにて決定します	自社製 自社製 自社製
7	その他	機械脚 ドレ口 真空 前面カバー	形 式： ゴム脚 ホース及び回収箱はお客様ご用意願います 針軸の付近に真空スイッチ及び 真空レギュレータ取り付け 手前側に開放できます	

注1、主軸テーパ-角度・針軸先端形状は、両社打合せにて決定します。

注2、外面研磨時のワーク固定は、両社打合せにて決定します。

8. 電源 : 単相 AC100V 50/60Hz

9. 使用電力 : 350W

10. 塗装色 : 標準色(マンテル2.5Y9/1)

11. 御支給品 : 外面・内面用レス・内面研磨用ワーク取付特殊パット(ガイト付)
研磨剤・研磨布等

12. その他

提出書類 : 機械取扱説明書、機械組立図、電気図面、消耗品リスト、メンテナンス表・・・各1部
機械納品時